

Flowcoat SK



Epoksydowy, pigmentowany system posadzkowy najczęściej stosowany w hangarach lotniczych ze względu na dobrą odporność chemiczną na eksploatacyjne płyny samolotowe.



Duża odporność chemiczna:

Odporność chemiczna na samolotowe płyny eksploatacyjne, w tym Skydrol®



Odporność na ścieranie:

Trudnościeralna, trwała, wytrzymała powłoka



Łatwość w utrzymaniu czystości:

Gładka, równa, łatwa do mycia powierzchnia



Higiena:

Spełnianie wysokich wymogów higienicznych dzięki bezspoinowej technologii

Dane techniczne¹

KLASYFIKACJA OGNIOWA	
B _{fl} -s1	PN-EN 13501-1
PRZECIWOŚLIZGOWOŚĆ ²	
Sucha > 40	PN-EN 13036-4
ODPORNOŚĆ TERMICZNA	
Do 70°C	
PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY	
Zerowa – Test Karstena	
TWARDOŚĆ POWIERZCHNI	
> 250 N/mm ²	PN-EN 13892-6
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	
RWA1	PN-EN 13892-5
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCIŚKANIE	
> 80 N/mm ²	PN-EN 13892-2
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	
> 60 N/mm ²	PN-EN 13892-2
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	
> 15 N/mm ²	BS 6319
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE	
> 2,0 MPa	PN-EN 13892-8

CZAS UTWARDZANIA	10 °C	20 °C	30 °C
Ruch pieszy	48 h	16 h	12 h
Ruch pojazdów	72 h	48 h	24 h
Pełne utwardzenie	12 dni	7 dni	7 dni

Gama standardowych kolorów



Gołębioszary 222 Beżowy 326 Szary 280 Smaragdowo-zielony 740



Szarobeżowy 217 Piaskowożółty 340 Czerwony 637 Błękitny 452

Przedstawione kolory mogą odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek lub wzorników prosimy o kontakt z Flowcrete Polska.

¹ Wyniki badań uzyskano w warunkach laboratoryjnych – wyniki uzyskane *in situ* mogą różnić się od podanych w tabeli.
² Właściwości antypoślizgowe posadzki uzależnione są od sposobu aplikacji, stopnia zużycia, metody czyszczenia i rodzaju zabrudzenia powierzchni.

Charakterystyka systemu

Produkt	Flowcoat SK
Wykończenie	Połysk
Grubość	ok. 0,35–1,5 mm
Kolor	Według katalogu
Producent	Flowcrete Group Ltd
Dostawca	Flowcrete Polska Sp. z o.o.
Telefon	+48 22 879 89 07

Wykonanie systemu

Przygotowanie i wykonanie systemu powinno być przeprowadzone przez Autoryzowanego Wykonawcę zgodnie z instrukcją producenta oraz dokumentacją techniczną. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące sieci Autoryzowanych Wykonawców należy skontaktować się z Flowcrete Polska lub wysłać zapytanie przez stronę internetową: www.flowcrete.com.pl.

Produkty wchodzące w skład systemu

Warstwa gruntująca ³ (opcjonalnie dla słabego betonu):	Peran STC lub Protop 1000
Warstwa podkładowa:	Flowcoat SK; piasek kwarcowy 0,2÷0,8 mm (opcjonalnie)
Warstwa podstawowa:	Flowcoat SK

³ W przypadku stosowania innych żywic gruntujących należy skontaktować się z Flowcrete Polska. Szczegółowa instrukcja wykonania dostępna na życzenie.

Czyszczenie i konserwacja

Posadzkę można zmiatać, odkurzać, zmywać na mokro lub sprzątać przy użyciu maszyny czyszczącej wyposażonej w tarcze szczotkowe w połączeniu ze średnio alkalicznym detergentem.

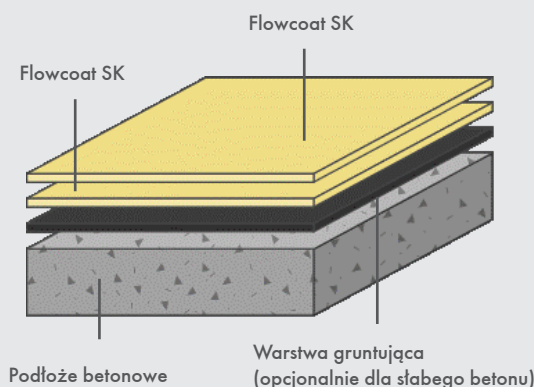
Wymagania dla podłoża betonowego

Podkład betonowy powinien być klasy min. C20/25 o wytrzymałości na odrywanie powyżej 1,5 MPa (badanie pull-off). Powierzchnia musi być równa, czysta, pozbawiona mlecza cementowego i innych zanieczyszczeń utrudniających przyczepność powłoki. Wszelkie ubytki i uszkodzenia podłoża należy naprawić przed ułożeniem posadzki żywicznej.

Podłoże betonowe nie może być narażone na działanie naporu wód gruntowych. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 75% zgodnie z normą BS 8204 (5% wilgotności wagowej).

W przypadku wyższych wilgotności należy zastosować Hydraseal DPM jako warstwę gruntującą. Szczegółowe wymagania dla podłoża zostały zawarte w *Wymaganiach dla podłoża pod posadzki Flowcrete*.

Konstrukcja systemu



Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska. Bezspoinowość, szczelność i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania higieniczne i ochrony środowiska. Posadzka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania chemicznych środków czystości.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Flowcrete Polska Sp. z o.o. (dalej „Flowcrete”) wiedzę, doświadczenia i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Flowcrete nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Flowcrete. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem Flowcrete Polska.

[25/01/18]

Flowcrete Polska Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34 03-228 Warszawa Polska
Tel: +48 22 879 8907 Fax: +48 22 879 8918
Email: poland@flowcrete.com

www.flowcrete.com.pl