

Flowcoat SK



Epoksydowy, pigmentowany system posadzkowy najczęściej stosowany w hangarach lotniczych ze względu na dobrą odporność chemiczną na eksploatacyjne płyny samolotowe.



Duża odporność chemiczna:

Odporność chemiczna na samolotowe płyny eksploatacyjne, w tym Skydrol®



Odporność na ścieranie:

Trudnościeralna, trwała, wytrzymała powłoka



Łatwość w utrzymaniu czystości:

Gładka, równa, łatwa do mycia powierzchnia



Higiena:

Brak spoin ułatwia spełnienie wymogów higienicznych

Dane techniczne¹

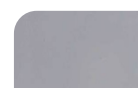
KLASYFIKACJA OGNIOWA			
B _n -s1	PN-EN 13501-1		
PRZECIWOŚLIZGOWOŚĆ ²			
Sucha > 40	PN-EN 13036-4		
ODPORNOŚĆ TERMICZNA			
Do +70°C			
PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY			
Zerowa – Test Karstena			
TWARDOŚĆ POWIERZCHNI			
> 250 N/mm ²	PN-EN 13892-6		
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE			
RWA1	PN-EN 13892-5		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE			
> 80 N/mm ²	PN-EN 13892-2		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE			
> 60 N/mm ²	PN-EN 13892-2		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE			
> 15 N/mm ²	BS 6319		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE			
> 2,0 MPa	PN-EN 13892-8		
ZAS UTWARDZANIA			
	+10°C	+20°C	+30°C
Ruch pieszy	48 h	16 h	12 h
Ruch pojazdów	72 h	48 h	24 h
Pełne utwardzenie	12 dni	7 dni	7 dni



Gołębioszary 222



Beżowy 326



Szary 280



Szmaragdowozielony 740



Szarobeżowy 217



Piaskowożółty 340



Czerwony 637



Błękitny 452

Przedstawione kolory mogą odbiegać od rzeczywistych. W celu otrzymania próbek lub wzorników prosimy o kontakt z Flowcrete Polska.

¹ Wyniki badań uzyskano w warunkach laboratoryjnych – wyniki uzyskane *in situ* mogą różnić się od podanych w tabeli.
² Właściwości antypoślizgowe posiadzki uzależnione są od sposobu aplikacji, stopnia zużycia, metody czyszczenia i rodzaju zabrudzenia powierzchni.

Charakterystyka systemu

Produkt	Flowcoat SK
Wykończenie	Połysk
Grubość	ok. 0,35–1,5 mm
Kolor	Według katalogu
Producent	Flowcrete Group Ltd
Dostawca	Flowcrete Polska Sp. z o.o.
Telefon	+48 22 879 89 07

Wykonanie systemu

Przygotowanie i wykonanie systemu powinno być przeprowadzone przez Autoryzowanego Wykonawcę zgodnie z instrukcją producenta oraz dokumentacją techniczną. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące sieci Autoryzowanych Wykonawców należy skontaktować się z Flowcrete Polska lub wysłać zapytanie przez stronę internetową: www.flowcrete.com.pl.

Produkty wchodzące w skład systemu

Warstwa gruntująca³ (opcjonalnie dla słabego betonu):	Peran STC lub Protop 1000
Warstwa podkładowa:	Flowcoat SK; piasek kwarcowy (opcjonalnie)
Warstwa podstawowa:	Flowcoat SK

³ W przypadku stosowania innych żywic gruntujących należy skontaktować się z Flowcrete Polska. Szczegółowa instrukcja wykonania dostępna na życzenie.

Czyszczenie i konserwacja

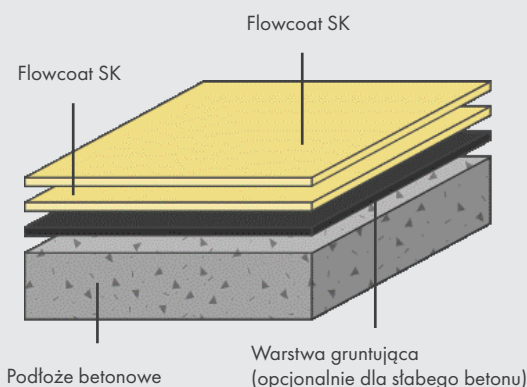
Posadzkę można czyścić ręcznie lub maszynowo, przy zastosowaniu średnio alkalicznego detergentu. Instrukcja czyszczenia posadzek jest dostępna na życzenie.

Wymagania dla podłoża betonowego

Podkład betonowy powinien być klasy min. C20/25 o wytrzymałości na odrywanie powyżej 1,5 MPa (badanie pull-off). Powierzchnia musi być równa, czysta, pozbawiona mlecza cementowego i innych zanieczyszczeń utrudniających przyczepność powłoki. Wszelkie ubytki i uszkodzenia podłoża należy naprawić przed ułożeniem posadzki żywicznej. Podłoże betonowe musi być zabezpieczone przed skutkami naporu wód gruntowych. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 75% zgodnie z normą BS 8204 (5% wilgotności mierzonej metodą Tramex).

W przypadku wyższych wilgotności należy zastosować Hydraseal DPM jako warstwę gruntującą. Szczegółowe wymagania dla podłoża zostały zawarte w *Wymaganiach dla podłoża pod posadzką Flowcrete*.

Konstrukcja systemu



Wpływ na środowisko

Produkt końcowy uważany jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska. Bezspoinowość, szczelność i doskonała przyczepność do podłoża powodują, że system spełnia wymagania pod względem higieny i ochrony środowiska. Posadzka jest łatwa do utrzymania w czystości i wymaga tylko w minimalnym zakresie stosowania chemicznych środków czystości.

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Flowcrete Polska Sp. z o.o. (dalej „Flowcrete”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, niestosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Systemu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń, wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Flowcrete, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Flowcrete. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia, zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Systemu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Systemów zalecane jest kontaktowanie się z przedstawicielem Flowcrete Polska.

[19/03/20]

Flowcrete Polska Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34, 03-228 Warszawa, Polska
tel.: +48 22 879 8907, fax: +48 22 879 8918
email: poland@flowcrete.com

www.flowcrete.com.pl